

E N A P L I C



quem somos

Fundada em 1974, a Enaplic é hoje a maior fabricante de equipamentos para a indústria cerâmica do Brasil.

Especializada no fornecimento de linhas completas, foi pioneira no desenvolvimento e produção de fornos e secadores a rolos na América Latina.

Com expertise de meio século, a Enaplic detém enorme "know-how" na fabricação de pisos e revestimentos cerâmicos, tanto pela preparação de massa por via seca, como por via úmida.

Alinhada às tendências mundiais de controle de emissão de gases poluentes, redução de consumo energético, busca de maior rendimento e eficiência dos equipamentos, a empresa está em constante evolução tecnológica, apoiada por sua equipe de engenheiros e seus colaboradores internacionais.

Soluções completas, integradas e personalizadas, equipamentos fabricados com um controle rígido de qualidade, cada vez mais eficientes, econômicos e menos poluidores, e uma assistência focada nas necessidades específicas de cada cliente. Essas são as propostas da Enaplic para continuar seu crescimento e atender com qualidade um mercado cada vez mais exigente.

/who we are

Founded in 1974, Enaplic is today the biggest equipment manufacturer for the Brazilian ceramics industry.

Specialized in installation of complete factories, it was a pioneer in the manufacture of ceramic kilns and dryers in Latin America.

With half a century of expertise, Enaplic has the know-how for floor and ceramic coating manufacture by both spray-dry and dry-milling methods of mass preparation.

In the context of today's worldwide tendency of controlling the emissions of pollutant gases, reducing energy consumption, increasing the efficiency of equipments and machines, the company is in a constant technological evolution state, supported by its staff of engineers and international collaborators.

Complete, integrated and personalized solutions, equipments manufactured with a rigid quality control system, that therefore improve efficiency, economy and that pollute less, and technical assistance focused on the specific needs of each customer. These are Enaplic's standards for continued growth and cater with quality an ever more demanding market.



o que fazemos

Somos especializados no fornecimento de tecnologia para a fabricação de revestimentos cerâmicos com plantas completas, ou com equipamentos e soluções específicos para cada projeto ou demanda.

Com um moderno parque fabril instalado em uma área coberta de mais de 25 mil m², conta com mais de 200 colaboradores diretos e milhares de indiretos. Possui a mão de obra mais especializada do setor, formando uma equipe 100% comprometida e integrada a cumprir os prazos e atender cada cliente de maneira exclusiva.

/what we do

We are specialized in providing technology for the manufacture of ceramic tiles with complete plants, or with specific equipment and solutions for each project or demand.

With a modern manufacturing plant installed in a roofed area with over 25.000 m², Enaplic counts with more than 200 direct and thousands of indirect collaborators. Its workforce is the elite specialist of the sector, forming a team that is 100% committed and integrated to the fulfillment of deadlines and attending each customer with exclusiveness.



presente na américa latina

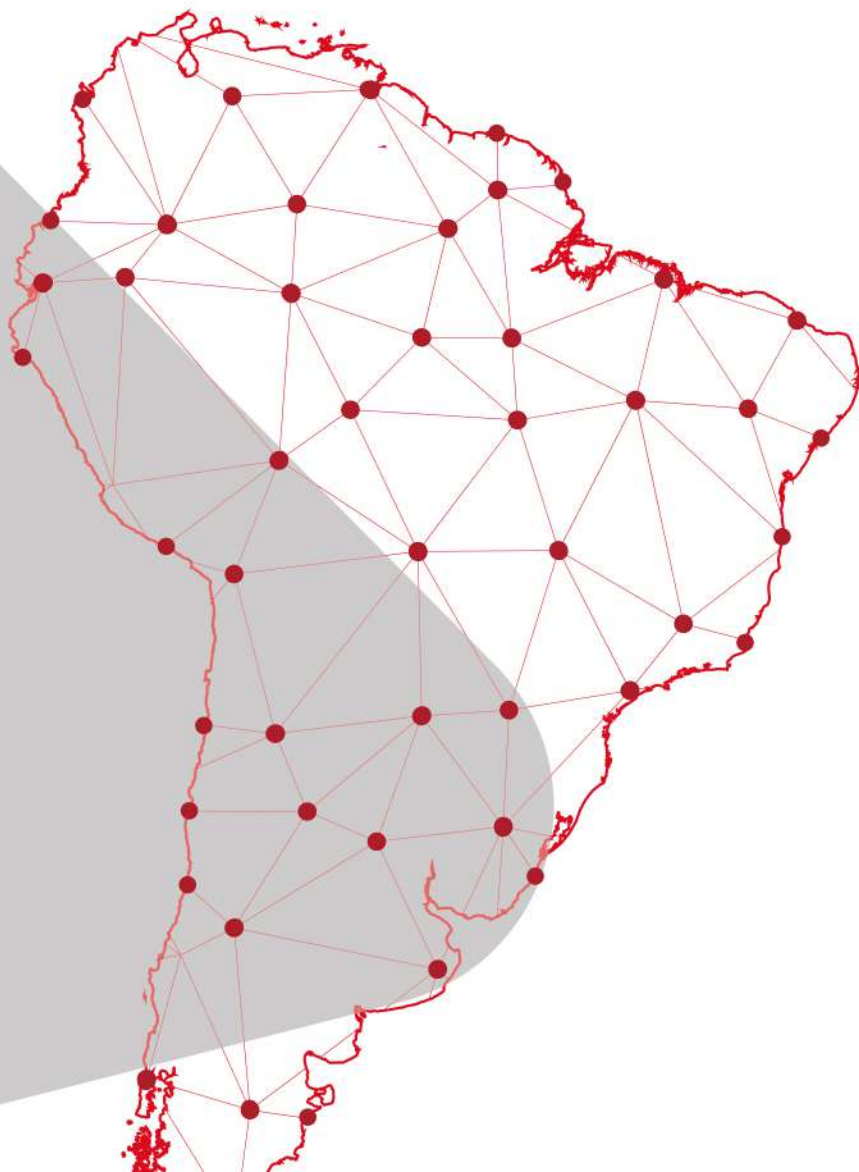
/present in latin america

A Enaplic está presente nos principais polos cerâmicos do Brasil e da América Latina, com mão de obra capacitada para atender clientes brasileiros e estrangeiros com a mesma rapidez e exclusividade.

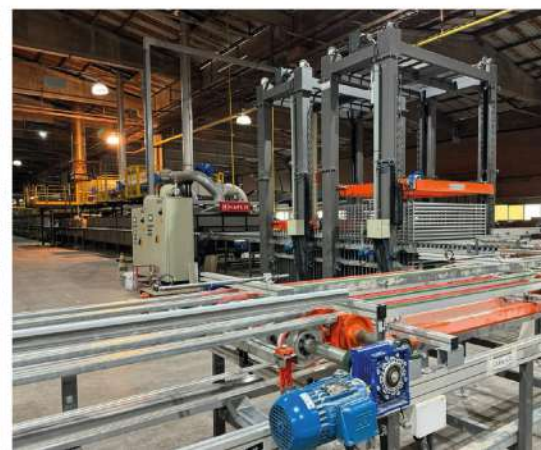
São mais de 150 fornos e equipamentos instalados em países como Brasil, Peru, Argentina, Venezuela, Bolívia e México. Os clientes estrangeiros possuem equipamentos Enaplic, tanto para a preparação de matéria-prima por via seca, como por via úmida.

Enaplic is present at the major ceramics production clusters in Brazil and Latin America, with a qualified workforce capable of tending to both Brazilian and foreign customers with the same speed and exclusiveness.

There are more than 150 kilns and equipments installed in countries like Brazil, Peru, Argentina, Venezuela, Bolivia and Mexico. Foreign costumers have Enaplic equipments for both spray-dry and dry-milling preparations of raw materials.









produtos e soluções

A Enaplic possui ampla gama de equipamentos e sistemas voltados à indústria cerâmica. Além disso, oferece assistência técnica a seus clientes com a comercialização de peças para a manutenção de todos os equipamentos que fabrica.

PREPARAÇÃO DE MATÉRIAS PRIMAS CERÂMICAS – VIA SECA / VIA ÚMIDA

- “Spray-Dry”
- Sistema de peneiramento e silagem
- Esteiras de transporte e pesadoras
- Elevadores de canecas
- Umidificadores verticais e horizontais
- Moinhos primários, secundários e micronizadores
- Moinhos Contínuos

PRENSAGEM

- Prensas hidráulicas automáticas de diversos tamanhos e potências
- Sistema automático para alimentação de prensas

FORNOS PARA DIVERSAS CONFIGURAÇÕES DE LARGURA E COMPRIMENTO

- Fornos a rolos para revestimentos cerâmicos de qualquer formato
- Fornos para sanitários
- Fornos para pastilhas de mosaicos de porcelana e vidro
- Fornos fusórios para fritas
- Forno elétrico contínuo de esteira
- Estufa contínua de sinterização para discos abrasivos
- Fornos contínuos para a fabricação de rebolos e similares
- Estufas contínuas e intermitentes para diversas aplicações
- Sistema de recuperação de calor de forno para secador

SECAGEM

- Secadores monocanal
- Secador tricanal
- Secador pentacanal
- Diversas configurações de largura e comprimento

DECORAÇÃO

- Campanas
- Tanques agitadores
- Sistema tipo “vela”
- Engobadeiras
- Escovas
- Curvas de diversos raios
- Viradores
- Linhas completas de esmaltação

ESTOCAGEM

- Estocagem vertical tipo “lateral”
- Sistema “maxi-compenser”
- Sistemas integrados com carga do forno

ACABAMENTOS

- Linhas de retificado
- Linhas de polimento
- Alimentação automática tipo Buffer

FILTROS

- Filtros de mangas
- Filtros de processos
- Filtros de despoejamento
- Filtros de tratamento de efluentes gasosos

ENGENHARIA E LABORATÓRIOS DE DESENVOLVIMENTOS E PESQUISAS (R&D)

products and solutions

Enaplic has a vast array of equipments and systems directed to the ceramics industry. Besides that, it offers technical assistance to its customers with the commercialization of maintenance parts for all the equipments it manufactures.

PREPARATION OF CERAMIC RAW MATERIALS- DRY GRINDING / WET GRINDING

- "Spray-dry"
- Storing and screening system
- Batching and transport belts
- Bucket elevators
- Vertical/horizontal and humidifiers.
- Primary, Secondary and micronizer mills
- Continuous mill

PRESSING

- Automatic hydraulic presses with different sizes and pressing power.
- Automatic press feeder system.

KILNS FOR VARIOUS WIDTH AND LENGTH CONFIGURATIONS

- Roller kiln for ceramic tiles of any formats
- Sanitary kilns
- Kiln for porcelain and glass mosaic tiles
- Frit fusory kiln
- Continuous electric belt kiln
- Sinterization continuous oven for abrasive wheels
- Continuous kilns for grindstone fabrication and similar
- Continuous and intermittent ovens for several applications
- Dryer Kiln heat recovery system

DRYING

- Single channel dryers
- Three-channel dryer
- Pentachannel dryer
- Various with and length settings

DECORATION

- Campanas
- Agitator tanks
- "Candle" type system
- Engobadeiras
- Brushes
- Curves of different radius
- Turners
- Complete glazing lines

STORATE

- "Side" vertical storage
- "Maxi-compensator" system
- Integrated systems with furnace charging

FINISHING

- Squaring and chamfering lines
- Polishing lines
- Automatic feeder type Buffer

FILTERS

- Sleeve filters
- Process filters
- Dedusting filter
- Gaseous effluents treatment filter

ENGINEERING, RESEARCH AND DEVELOPMENT LABORATORY

preparação de matéria prima

> moagem via úmida
moinho de bolas

Os Moinhos de Bolas Enaplic, são projetados para as mais diversas aplicações de moagem a úmido, sendo divididos em 2 tipos: Contínuos e Descontínuos.

São construídos visando a maior eficiência elétrica em conjunto com menor tempo de moagem.

/preparation of raw materials

>wet grinding
ball mills

Enaplic's Ball Mills are designed for the most diverse wet grinding applications, being divided into 2 types: Continuous and Discontinuous.

They are built aiming for greater electrical efficiency together with shorter grinding time.

MOINHOS DE BOLAS DESCONTÍNUOS / DISCONTINUOUS BALL MILL						
	MBE500	MBE1000	MBE2000	MBE3000	MBE5000	MBE10000
Volume Total (Litros) Total Volume (Liters)	500	1.000	2.000	3.000	5.000	10.000
Potência Instalada (kW) Instaled Power (kW)	3	7,5	11	15	18,5	37

MOINHOS DE BOLAS DESCONTÍNUOS / DISCONTINUOUS BALL MILL						
	MBE12500	MBE16000	MBE20000	MBE32000	MBE38000	MBE50000
Volume Total (Litros) Total Volume (Liters)	12.500	16.000	20.000	32.000	38.000	50.000
Potência Instalada (kW) Instaled Power (kW)	45	55	55	90	132	160

MOINHOS DE BOLAS CONTÍNUOS / CONTINUOUS BALL MILL									
	MCE35	MCE45	MCE55	MCE35/2	MCE45/2	MCE55/2	MCE35/3	MCE45/3	MCE55/3
Volume Total (Litros) Total Volume (Liters)	35.000	45.000	55.000	2X 35.000	2X 45.000	2X 55.000	3X 35.000	3X 45.000	3X 55.000
Modulos Modules	1	1	1	2	2	2	3	3	3
Potência Instalada (kW) Instaled Power (kW)	250	315	355	2X 250	2X 315	2X 355	3X 250	3X 315	3X 355



bomba de pistões

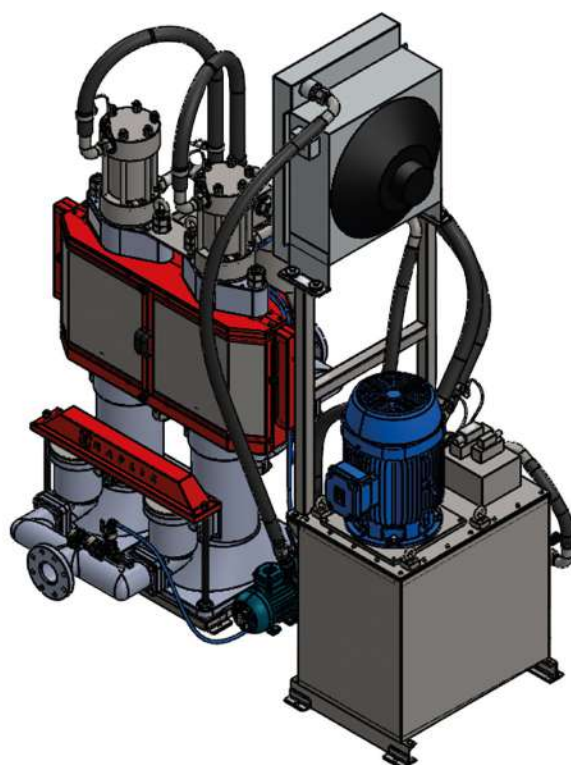
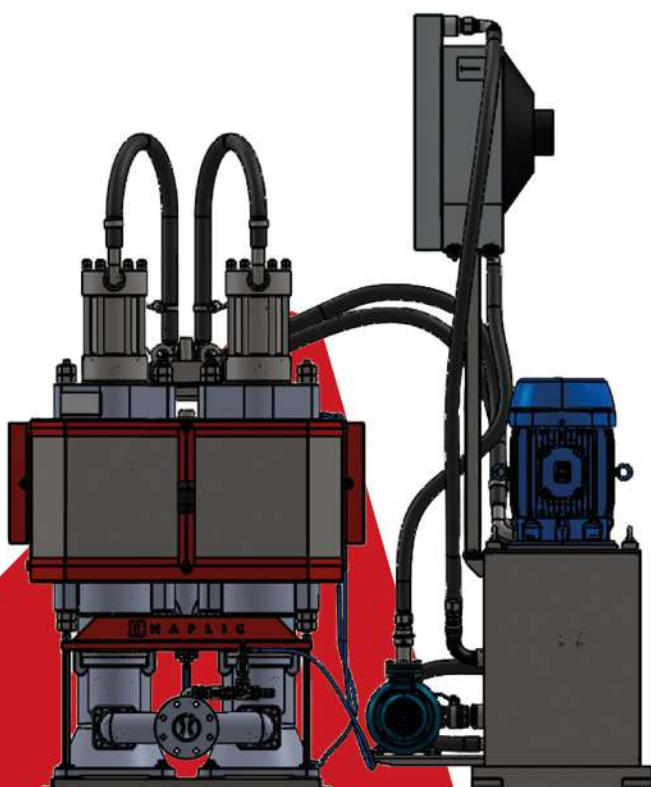
>barbotina

As Bomba de Pistões Enaplic são desenvolvidas para aplicações de suspenções abrasivas, utilizando materiais de alta qualidade, garantindo a sua alta durabilidade.

/slip piston pump

Enaplic's Piston Pumps are developed for the applications of abrasive suspensions, using high quality materials, guaranteeing their high durability.

BOMBA DE PISTÕES (BARBOTINA) / SLIP PISTON PUMP		
	PPB 2/9	PPB 2/13
Volume Total (Litros) Total Volume (Liters)	9.000	13.000
Ø Pistões Ø Piston	140mm	170mm
Potência Instalada (kW) Instaled Power (kW)	15	22



atomizador

/spray-dryers

Os Atomizadores Enaplic são construídos em aço inoxidável, aumentando sua durabilidade e diminuindo o risco de contaminações, e são projetados para uma garantia na homogeneidade da granulometria e umidade.

O supervisório incluso no equipamento faz a integração com os demais equipamentos da planta em todo sistema 4.0, em conjunto com moagem, peneiramento e estocagem.

O sistema de controle de emissões podem ser via ciclones, lavador de gases, ou filtro de mangas, de acordo com a necessidade do cliente.

Enaplic's Spray-dryers are made of stainless steel, increasing their durability, and reducing the risk of contamination, they are designed to guarantee homogeneity of granulometry and humidity.

The supervisory included in the equipment integrates with other plant equipment throughout the 4.0 system, together with grinding, screening, and storage.

The emission control system can be via cyclones, gas washers, or bag filter, according to the customer's needs.

	ATM3	ATM5	ATM6	ATM9	ATM11	ATM14	ATM18	ATM20	ATM25
Capacidade Evaporativa (Litros/Hora) Evaporative Capacity (Liters/Hour)	3.600	5.000	6.500	9.000	11.000	14.000	18.000	20.000	25.000
Potência Térmica Thermal Power	3.000.000	4.300.000	5.500.000	7.500.000	9.200.000	11.500.000	15.000.000	16.700.000	21.000.000
Número de Lanças Number of Spears (Steel)	9	10	12	12	13	14	18	18	24
Número de Bicos Number of Nozzles	18	20	24	24	26	28	36	36	48
Ciclones Cyclones	2	2	2	2	4	4	4	4	6
Potência (kW) Total Power (kW)	63,5	90	125	150,5	182	230	355,5	355,5	407



moinhos primários

> **via seca**
moinho de martelo

Os Moinhos de Martelos Enaplic modelos de série C.O.W são projetados para executar a fragmentação da matéria-prima cerâmica no início do processo de moagem. São conhecidos por sua robustez e alta produtividade. Seus martelos podem ser móveis ou fixos, de acordo com a necessidade do cliente.

/primaries mills

> **dry grinding**
hammer mill

Enaplic's Hammer Mills models series C.O.W are designed to perform the fragmentation of ceramic raw material at the beginning of grinding process. They are known for their robustness and high productivity. Its hammers can be mobile or fixed, according to the customer's needs.

Modelo Model	MOINHO DE MARTELOS mod. COW 700 HAMMERS MILL mod. COW 700	MOINHO DE MARTELOS mod. COW 1000 HAMMERS MILL mod. COW 1000
Potência (kW) Power (kW)	75/125	125/175



moinho secundário

> moinho pendular

Projetado para moer a matéria-prima cerâmica após a fragmentação pelo moinho primário.

Equipamento com conceito amplamente comprovado no segmento cerâmico.

O curto tempo de retenção do material na câmara de moagem, operando em conjunto aos separadores de alto desempenho, resultam em sua altíssima produtividade.

Seus compartimentos de moagem, tais quais como aros e pêndulos, são produzidos com ligas de alto rendimento, diminuindo de forma exponencial os custos de manutenção e parada de máquina.

/secondary mill

> pendular mill

Designed to grind the ceramic raw material after fragmentation by the primary mill.

Equipment with a widely proven concept in the ceramic segment.

The short material retention time in the grinding chamber, operating in conjunction with high-performance separators, results in very high productivity.

Its grinding compartments, such as rims and pendulums, are produced with high-performance alloys, exponentially reducing maintenance and machine downtime costs

MOINHOS PENDULARES / PENDULAR MILL			
	MUPE 1500	MUPE 1900	MUPE 2500
Ø Pista (mm) Ø Track (mm)	1.500	1.900	2.500
Potência Instalada (kW) Instaled Power (kW)	150	260	525

moinhos a rolos

O Moinho Enaplic série M.A.R.E tem sua origem nos grandes moinhos a rolos para indústria cimenteira, onde há necessidade de um baixíssimo resíduo final.

A Enaplic, inovou mais uma vez, e trouxe para o segmento cerâmico, este conceito de moinho, resultando em um equipamento de altíssimo desempenho.

A moagem se dá através de rolos pressionados sobre uma pista rotativa por meio de pistões hidráulicos. Esses pistões são controlados eletronicamente para que nunca toquem a pista. Com isso temos uma larga vida útil de todo o sistema interno do equipamento (rolos, couraça, etc).

Sua câmara de moagem foi projetado para gerar um fluxo de ar ascendente até um classificador dinâmico, resultando na possibilidade de se atingir granulometrias tão finas como 45 µm.

Montado sobre um redutor construído especificamente para este trabalho, com vida útil de aproximadamente 100 mil horas de trabalho contínuo. Construído com ligas especiais, resultam em um baixíssimo custo de operação e manutenção, havendo poucas paradas no funcionamento do equipamento.

/rollers mill

The Enaplic's Mill series M.A.R.E has its origins in large roller mills for the cement industry, where there is a need for very low final residue.

Enaplic innovated once again and brought this mill concept to the ceramic segment, resulting in extremely high-performance equipment.

Grinding takes place through rollers pressed on a rotating track using hydraulic pistons. These pistons are electronically controlled so that never touch the track. This means we have a long useful life for the entire internal system of the equipment (rollers, armor plate, etc.)

It's grinding chamber was designed to generate an upward airflow to a dynamic classifier, resulting in the possibility of achieving particle sizes as fine as 45 µm.

Mounted on a reducer built specifically for this work, with a useful life of approximately 100 thousand hours of continuous work. Built with special alloys, they result in very low operating and maintenance costs, with few stops in the operation of the equipment.

MOINHOS A ROLOS / ROLLER MILS	
	MARE 2000
Ø Pista (mm) Ø Track (mm)	2.000
Potência Instalada (kW) Instaled Power (kW)	330





umidificadores

>verticais

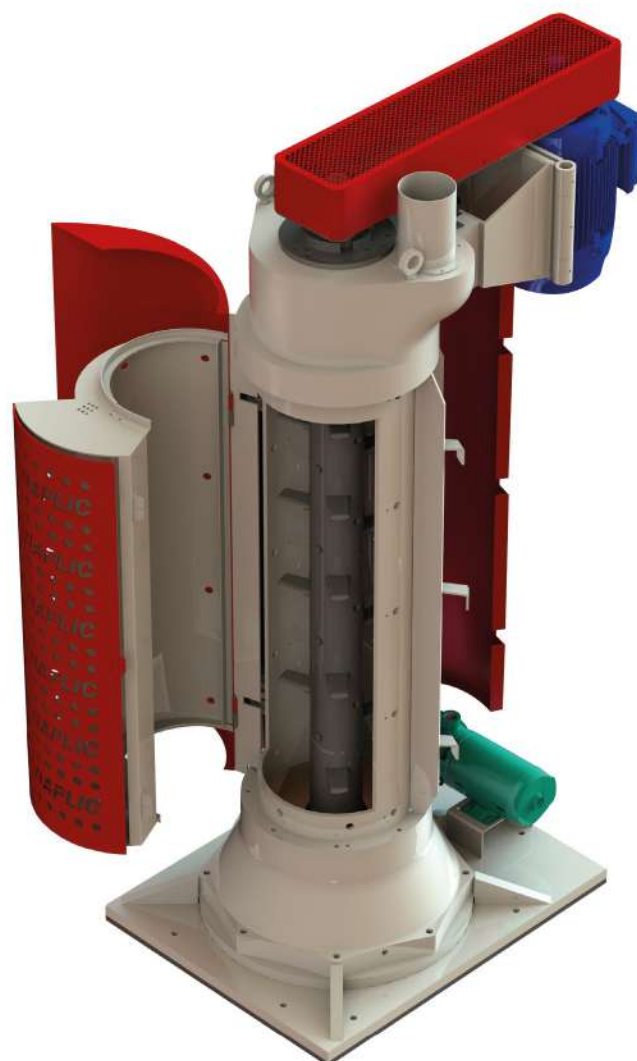
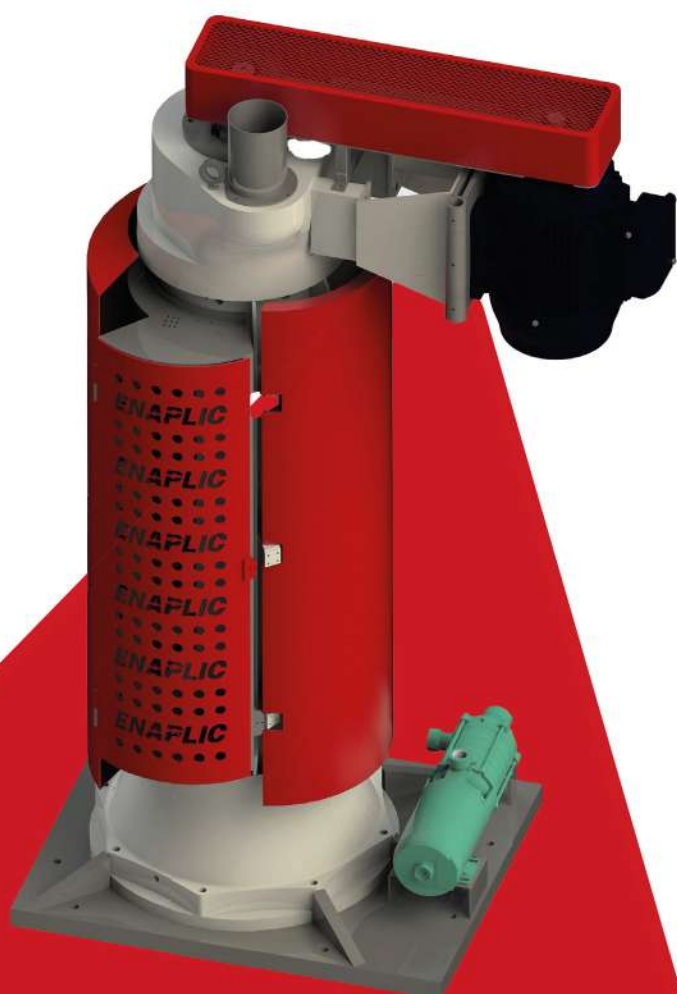
Desenvolvido através de um conceito já comprovado aos longos dos anos, os Umidificadores Verticais Enaplic série GVE, resultam em simplicidade e baixíssimo custo de operação.

/humidifiers

>verticals

Developed using a concept already proven over the years, the Enaplic's Vertical Humidifiers series GVE result in simplicity and very low operating costs.

UMIDIFICADORES VERTICAIS / VERTICAL HUMIDIFIERS		
	GVE-500	GVE-510
Pás Blades	15	24
Potência Instalada (kW) Instaled Power (kW)	30	30



umidificadores >horizontal

Concebidos para uma melhor uniformidade de granulometria e umidade, os Umidificadores Horizontais Enaplic série GHE, sintetizam a altíssima automação aliada a alta qualidade do produto final.

Sua construção possibilita diversas possibilidades de controle, tais como:

- Inclinação
- Volume de material
- Rotação das pás
- Volume e pressão d'água

Aliados a um sistema supervisorio em um ambiente 4.0, onde o operador pode realizar todas as alterações de parâmetros.

A alta qualidade do produto final, resulta em ganhos significativos tais como:

- Maior velocidade de prensagem
- Uniformidade de carregamento do estampo
- Maior densidade do material
- Menor consumo de gás para secagem
- Aumento da resistência à cru

/humidifiers >horizontals

Designed for better particle size and humidity uniformity, the Enaplic's Horizontal Humidifiers series GHE synthesize the highest level of automation combined with the high quality of the final product.

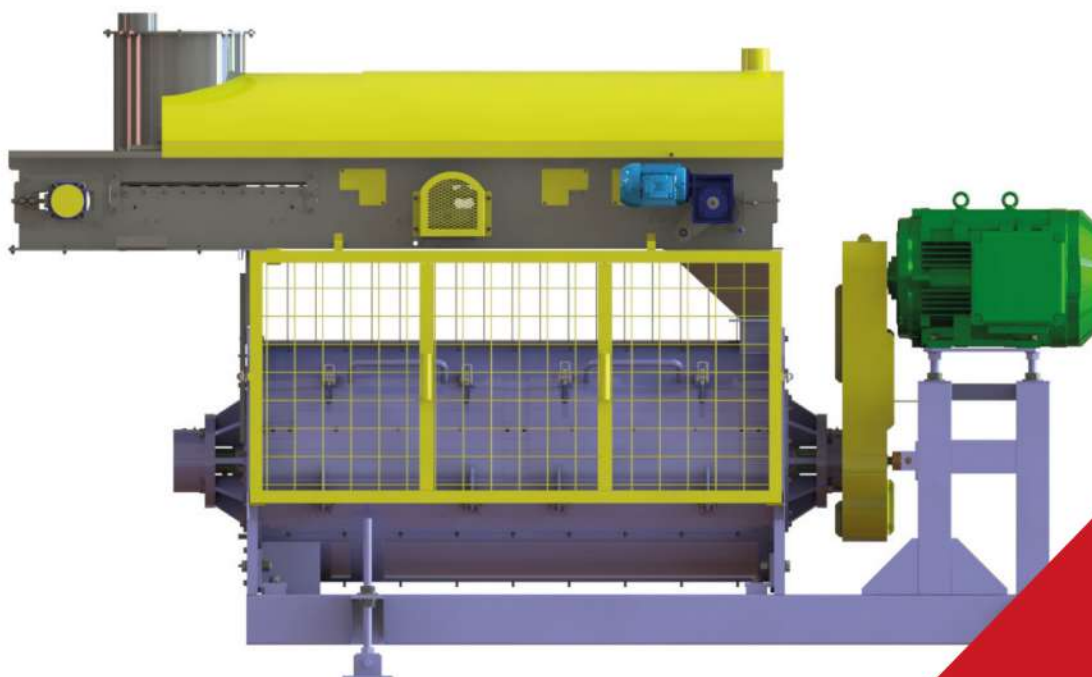
Its construction allows for several control possibilities, such as:

- Inclination
- Volume of material
- Rotation of the blades
- Water volume and pressure

Combined with a supervisory system in a 4.0 environment, where the operator can make all parameter changes.

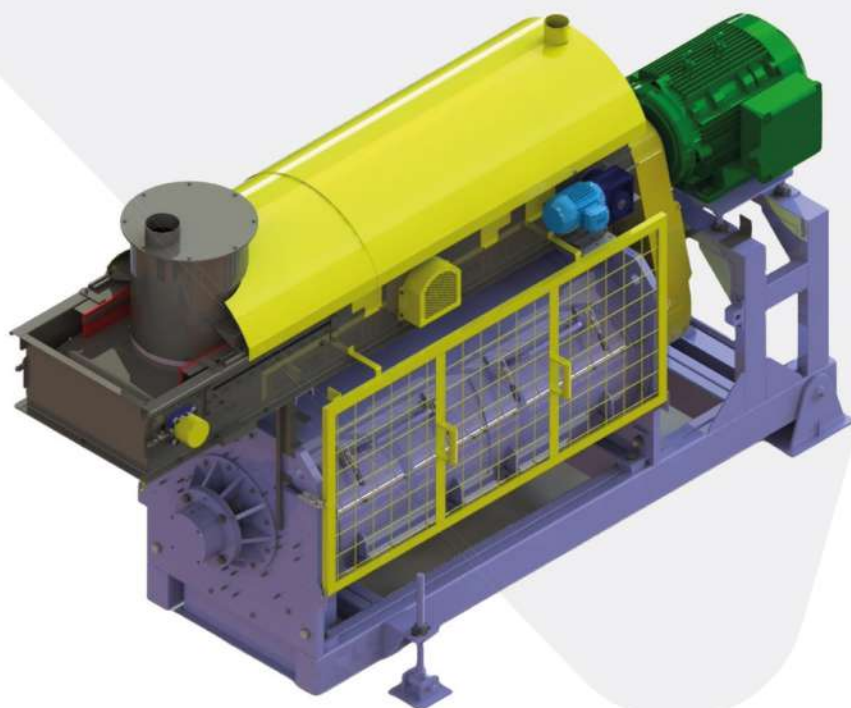
The high quality of the final product results in significant gains such as:

- Higher pressing speed
- Uniformity of stamp loading
- Greater material density
- Lower gas consumption for drying
- Increased resistance to raw



UMIDIFICADORES HORIZONTAIS / HORIZONTALS HUMIDIFIERS	
	GHE-1000
Pás Blades	48
Potência Instalada (kW) Instaled Power (kW)	75

		GRANULADOR HORIZONTAL MOD. GHE 1000 <i>HORIZONTAL GRANULATOR MOD. GHE 1000</i>	GRANULADOR VERTICAL <i>VERTICAL GRANULATOR</i>
CORTE GRANULOMÉTRICO <i>GRANULOMETRIC CUTTING</i>	#14	5,0	2,08
	#30	27,54	27,18
	#45	34,20	21,14
	#60	23,22	35,36
	#120	7,32	10,78
	#230	1,74	1,72
	Último Last	0,24	0,5
Umidade Humidity		8,0%	8,0%
Densidade Density		0,81	0,70
Aglomeración de Grãos Grain Agglomeration		Alta High	Baixa Low
Formato de Grãos Grain Shape		Uniformes (Esféricos) Uniforms (Spherical)	Irregulares Irregular
Tempo de Residência Residence Time		Alto High	Baixo Low
Porosidade Intragranular Intragranular Porosity		Baixa Low	Alta High
Controle de Processamento Processing Control		Alto High	Baixo Low



prensas hidráulicas enaplic

/hidraulic press enaplic

As Prensas Hidráulicas são desenvolvidas em conjunto com o maior fabricante de prensas mundial.

Os frutos desta parceria refletem em nossos clientes ao redor do mundo, graças a todo know-how de ambas as empresas, tanto no processo via seca como a úmido.

As Prensas Hidraulicas são fabricadas pelo processo "stell wire" com os montantes unidos por cintas metálicas, acompanhando os conceitos mais modernos processos de fabricação.

O controle realizado pelo sistema supervisório gráfico em ambiente 4.0, fornece todos os parâmetros necessários, gerando uma grande possibilidade de regulagens.

A uniformidade, tanto de carregamento da matéria prima como no processo de prensagem, garante uma qualidade de produto única.

Hydraulic Presses are developed in partnership with the biggest press manufacturer in the world.

The fruits of this partnership reflect on our customers around the world, thanks to all the know-how of both companies, both in the dry and wet processes.

Hydraulic Presses are manufactured using the "stell wire" process with the uprights joined by metal straps, following the most modern manufacturing process concepts.

The control carried out by the graphical supervisory system in a 4.0 environment provides all the necessary parameters, creating a great possibility of adjustments.

Uniformity, both in loading the raw material and in the pressing process, guarantees a unique product quality.

PRENSAS TRADICIONAIS - PEQUENAS / TRADITIONAL PRESSES - SMALL				
Modelo Model	KD1308	KD1508	KD1808	KD2108W
Força (ton) Strenght (ton)	1300	1500	1800	2100
Entre Colunas (mm) Between Columns (mm)	1600	1700	1750	
Potência Elétrica (kW) Electrical Power (kW)	81	81	81	81
Peso(ton) Weight (ton)	35	43	53,5	54

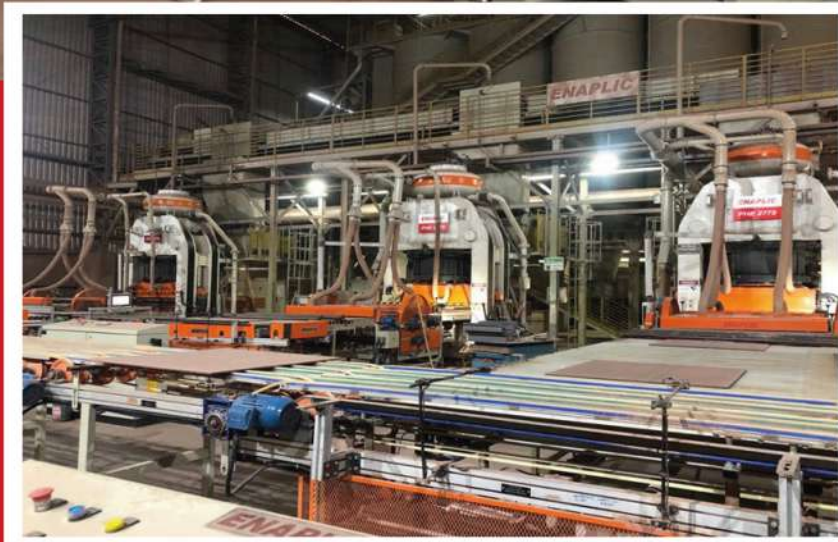
PRENSAS TRADICIONAIS - MÉDIAS / TRADITIONAL PRESSES - AVERAGES						
Modelo Model	KD2508	KD2808	KD3208	KD3808	KD4208	KD4808
Força (ton) Strenght (ton)	2500	2800	3200	3800	4200	4800
Entre Colunas (mm) Between Columns (mm)	1750					
Potência Elétrica (kW) Electrical Power (kW)	98	98	98	120	120	142
Peso(ton) Weight (ton)	65	66	84	89	96	112

PRENSAS TRADICIONAIS - GRANDES / TRADITIONAL PRESSES - LARGE					
Modelo Model	KD5008	KD5208	KD5608	KD5808	KD6318
Força (ton) Strenght (ton)	5000	5200	5600	5800	6300
Entre Colunas (mm) Between Columns (mm)	1750		1850	1900	1950
Potência Elétrica (kW) Electrical Power (kW)	142	142	170	170	170
Peso(ton) Weight (ton)	113	113	125	125	135

PRENSAS LARGAS / WIDE PRESSES							
Modelo Model	KD2508W	KD3808W	KD5208W	KD6818XL	KD7808W	KD8218L	KD10018
Força (ton) Strenght (ton)	2500	3800	5200	6800	7800	8200	10000
Entre Colunas (mm) Between Columns (mm)	2050	2400	2500	2450			2500
Potência Elétrica (kW) Electrical Power (kW)	98	120	142	170	240	240	240
Peso(ton) Weight (ton)	76	130	162	175	184	180	227

PRENSAS PARA LASTRAS / ULTRA-LARGE THIN SLABS PRESSES				
Modelo Model	KD13018	KD16008	KD22018	KD25008
Força (ton) Strenght (ton)	13000	16000	22000	25000
Entre Colunas (mm) Between Columns (mm)	2650	3350	3750	3850
Potência Elétrica (kW) Electrical Power (kW)	285	320	430	430
Peso(ton) Weight (ton)	287	510	680	726





secagem

/drying

Os Secadores Enaplic foram desenvolvidos com um moderno conceito de retirada de umidade das placas cerâmicas, resultando em alta produtividade aliada ao baixo consumo.

Nosso sistema de secagem por queimador "vena-d'aria" faz com que esse equipamento tenha uma alta eficiência térmica.

O exclusivo sistema de recirculação de ar diminui o gradiente de temperatura, resultando em menor consumo de gás, e uma uniformidade na umidade de saída das placas cerâmicas.

Todos esses sistemas são integrados a um supervisor em ambiente 4.0.

Enaplic's Dryers were developed with a modern concept of removing moisture from ceramic plates, resulting in high productivity combined with low consumption.

Our "vena-d'aria" burner drying system ensures that this equipment has high thermal efficiency.

The exclusive air recirculation system reduces the temperature gradient, resulting in lower gas consumption and uniformity in the exit humidity of the ceramic tiles.

All of these systems are integrated into a supervisory 4.0 environment.

SECADORES A ROLOS MONOCANAIS - PEÇAS ESPECIAIS SINGLE-CHANNEL ROLLER DRYERS - SPECIAL PARTS			
Modelo Model	SHR-16	SHR-19	SHR-22
Largura Total Total Width	1750	2050	2350
Largura Útil Useful Width	1600	1900	2200
Passo Pitch	48	48	48
Rolo Roll	ø 33	ø 33	ø 33

SECADORES A ROLOS PLURICANAIS (TRI OU PENTA CANAIS) MULTI-CHANNEL ROLLER DRYERS (TRI OR PENTA CHANNEL)			
Modelo Model	SHR-24	SHR-28	SHR-31
Largura Total Total Width	2550	2950	3300
Largura Útil Useful Width	2400	2800	3150
Passo Pitch	72	72	111
Rolo Roll	ø 42/50	ø 50	ø 50



CELIMA
**SECADOR
E05**

ENAPLIC

**SECADOR
E04**

ENAPLIC



forno

A nova geração de Fornos Enaplic foi projetada para garantir a máxima qualidade do produto e o menor consumo de energia.

Equipamentos extremamente versáteis, eles são projetados para as mais diversas tipologias e formatos, desde pequenos até grandes lastras.

Nosso projeto conta com sistema exclusivo de reaproveitamento de calor para os próprios queimadores de altíssima eficiência.

Criando um ambiente ideal entre baixo consumo de combustível e menor emissão de poluentes.

A automação total das etapas de queima, devido ao exclusivo sistema supervisório, permite tons, calibre e planicidade uniforme.

De fabricação robusta e isolado termicamente com a melhor tecnologia em isolante garantindo a menor perda de calor com o meio, criando um ambiente com menor gradiente de temperatura, que auxilia em baixo consumo de combustível.

/kilns

The new generation of Enaplic's Kilns were designed to guarantee maximum product quality and the lowest consumption of energy.

Extremely versatile equipment, they are designed for the most diverse types and formats, from small to ultra-large thin slabs.

Our project has an exclusive heat reuse system for the very high efficiency burners.

Creating an ideal environment between low fuel consumption and lower pollutant emissions.

Full automation of the firing stages, due to the exclusive supervisory system, allows uniform tones, caliber, and uniform flatness.

Robustly manufactured and thermally insulated with the best insulating technology, ensuring the lowest loss of calories with the environment, creating an environment with a lower temperature gradient, which helps with low fuel consumption.



FORNOS A ROLOS - PEQUENOS FORMATOS E PEÇAS ESPECIAIS ROLLER KILNS - SMALL FORMATS AND SPECIAL PARTS					
Modelo Model	FR-10	FR-15	FR-16	FR-19	FR-21
Largura Total Total Width	940	1500	1640	1940	2140
Largura Útil Useful Width	700	1260	1400	1700	1900
Passo Pitch	48	48	48	48	48
Rolo Roll	ø 33	ø 33	ø 33	ø 33	ø 33

FORNOS A ROLOS TRADICIONAIS TRADITIONAL ROLLER KILNS									
Modelo Model	FR-21	FR-23	FR-24	FR-25	FR-26	FR-28	FR-29	FR-31	FR-32
Largura Total Total Width	2140	2340	2420	2500	2600	2800	2870	3080	3160
Largura Útil Useful Width	1900	2100	2180	2260	2360	2560	2630	2840	2920
Passo Pitch	67	63	63/71	63/71	63/71	71	71	71	71
Rolo Roll	ø 42/50	ø 42/50	ø 42/50	ø 50	ø 50	ø 50	ø 50	ø 54	ø 54

buffers

Desenvolvidos para altas produções e aliados a suavidade de operação. Os buffers Enaplic série MCV, estão presentes nas mais produtivas linhas com os mais diversos formatos.

Projetados para operar em altas temperaturas (<120°C), podem ser instalados direto na saída de fornos, podendo operar carga, descarga ou ambos em simultâneo.

Developed for high production and combined with smooth operation. The Enaplic's Buffers series MCV are present in the most productive lines with the most diverse formats.

Designed to operate at high temperatures (<120°C), they can be installed directly at the furnace outlet and can operate loading, unloading or both simultaneously.

BUFFERS DE CARGA E DESCARGA LOAD AND DISCHARGE BUFFERS				
	MCV-16	MCV-48	MCV-72	MCV-96
Dimensões do Plano Plan Dimensions	1.200 X 1.200	1.800 X 1.800	2.500 X 1.600	2.500 X 2.500
Ciclos Cycles	10	7	5	3,5

DADOS DE DADOS DE PRODUÇÃO - FORMATOS PRODUCTIONS DATA - FORMATS				
	MCV-16	MCV-48	MCV-72	MCV-96
Peças Plano 60x60 Plan Parts 60x60	4	9	12	16
Produção (m2/dia) Production (m2/day)	20.700	32,600	31.100	29.000
Peças Plano 80x80 Plan Parts 80x80	1	4	6	9
Produção (m2/dia) Production (m2/day)	9.200	25.800	27.600	29.00
Peças Plano 120x120 Plan Parts 120x20	1	1	2	4
Produção (m2/dia) Production (m2/day)	20.700	14.500	20.700	29.000



acabamento enaplic by keda

> polimento e retifica

Em parceria junto a Keda, fornecedora de equipamentos completos para Linha de Retifica e Polimento, podemos oferecer equipamentos tanto para linha seca como via úmido.

Os equipamentos voltados a este segmento trabalham com as mais diversas tipologias de produtos e com os mais diversos formatos, indo desde 15x30 à grandes lastras com formatos maiores de 2,5m.

Equipamentos com um sistema de automação completo que faz com que as máquinas trabalhem com uma precisão no acabamento, tendo assim um diferencial no acabamento final das peças.

/finishing enaplic by keda

> polish and squaring/chanfering

In partnership with Keda, a supplier of complete equipment for the Squaring/Chanfering and Polishing Line, we can offer equipment for both dry and wet lines.

The equipment aimed at this segment works with the most diverse types of products and the most diverse formats, ranging from 15x30 to large with formats can be more than 2.5m.

Equipment with a complete automation system that makes the machines work with precision in finishing, thus making a difference in the final finish of the pieces.



serviço de atendimento ao cliente

/customer care service



A Enaplic consolidou, ao longo dos últimos anos, uma estrutura corporativa dinâmica e eficiente para estar sempre à disposição do cliente no que diz respeito à prestação de serviços, tanto na fase inicial da venda, como no pós-venda.

Nossa meta é a de oferecer a máxima colaboração, o melhor suporte técnico e a assistência ao cliente mais eficaz do mercado.

É sob esta ótica que a Enaplic investe grandes recursos na formação e capacitação de sua mão de obra, para que cada projeto esteja à altura de responder às expectativas do cliente.

O nosso departamento técnico e de assistência ao cliente é constituído de pessoal altamente qualificado.

Disponibilidade, profissionalismo e eficiência são os requisitos de nosso pessoal.

Com um moderno almoxarifado de peças de reposição, a Enaplic mantém um fornecimento constante de suprimentos, que garante o funcionamento dos equipamentos de nossa marca instalados em toda a América Latina.

SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA REMOTA

Alguns equipamentos Enaplic estão predispostos com o serviço de assistência remota, que possibilita que nossos técnicos possam iniciar um diagnóstico a distância, acelerando assim o processo de uma eventual intervenção de manutenção.

Throughout the years, Enaplic has consolidated a dynamic and efficient corporate structure so we can always be at the customer disposal in respects to providing services, both in the initial phase as well as the post-sale phase of care.

Our goal is to offer maximal collaboration, the best technical support and the most efficient customer care of the market.

It is under this scope that Enaplic invests in the formation and qualification of its workforce, so that each project is up to the customer standards.

Both our technical and customer care departments have highly qualified staff that embodies availability, expertise and efficiency.

With a modern stockroom of spare parts, Enaplic maintains a constant supply of goods that ensure the continuous operations of our equipments installed throughout Latin America.

REMOTE TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Some Enaplic equipments provide for a remote technical assistance service, permitting off site diagnostics by our technicians, therefore optimizing an eventual maintenance intervention process.

SAC Enaplic | +55 19 3814 4553

E-mail: enaplic@enaplic.com.br

www.enaplic.com.br



The logo for ENAPLIC, featuring the word "ENAPLIC" in a bold, red, sans-serif font. The letter "E" is enclosed in a red square border.

E N A P L I C

Tel.: +55 19 3814 4554
Av. João Pinto, 1160
CEP 13803 360
Parque da Empresa
Mogi Mirim, SP - Brasil

enaplic@enaplic.com.br
www.enaplic.com.br